

## P1200-S(/B)—发电机组应用技术数据

---你所需要的就是赛瓦特的动力

50Hz P1200-S

珀金斯 发动机  
斯坦福 发电机



 **Perkins**

原装进口发动机  
英国珀金斯发动机有限公司生产  
**OEM**授权成套商及品质保证

所有产品得到  
英国珀金斯工厂全球维修保证



**ISO9001:2000**  
**CQSWT GENERATING SETS**

## 技术参数

如果你需要更详细的数据资料，请联系重庆赛瓦特工程师或参考重庆赛瓦特产品使用说明书。

### 特点

#### 型号: P1200-S

静音型机组型号须加上后缀“/B”

满足标准: ISO3046  
ISO8528  
IEC34  
BS EN 60034  
BS5000  
VDE0530  
AS1359  
CSA C22.2-100

|         |        |           |
|---------|--------|-----------|
| 额定功率    | kW/kVA | 1100/1375 |
| 备用功率    | kW/kVA | 1200/1500 |
| 频率/额定转速 | Hz/rpm | 50/1500   |
| 额定电压    | V      | 400/230   |
| 额定电流    | A      | 1985      |
| 断路器容量   | A      | 2150      |
| 接线方式    |        | 3P4W      |
| 功率因数    |        | 0.8(滞后)   |
| 稳态频率调整率 | %      | ±0.5      |

\* 可根据需要，选择其它电压等级。

### 应用数据

#### 发动机数据

|               |        |                         |
|---------------|--------|-------------------------|
| 发动机型号         |        | 4012-46TAG2A            |
| 形式            |        | 12缸,Vee型, 4冲程           |
| 缸径×行程         | mm     | 160×190                 |
| 排量            | L      | 45.8                    |
| 进气方式          |        | 涡轮增压、空空中冷               |
| 压缩比           |        | 13.6:1                  |
| 最大功率          | kW     | 1437                    |
| 调速方式          |        | 电子调速                    |
| 燃油系统形式        |        | 直喷                      |
| 最大进气阻力        | kPa    | 400                     |
| 最大排气背压        | kPa    | 500                     |
| 进气流量          | m³/min | 120                     |
| 排气流量          | m³/min | 309                     |
| 排气温度          | °C     | 500                     |
| 风扇排气流量        | m³/min | 1872                    |
| 冷却液容量         | L      | (仅发动机) 73<br>(带散热器) 207 |
| 最高冷却液温度       | °C     | 98                      |
| 节温器调节范围       | °C     | 71-85                   |
| 润滑油容量 (最小/最大) | L      | 136/177                 |
| 正常运行机油压力范围    | kPa    | 240/300                 |
| 额定燃油耗         | g/kW.h | 209                     |
| 最小进/排风面积      | m²     | 5.2/3.5                 |

#### 标准安装附件

- √ 重型工业级消声器
- √ 波纹管
- √ 弯管
- √ 安装衬垫
- √ 安装法兰
- √ 防护罩 (已安装于机组上)
- √ 减震胶垫 (已安装)
- √ 随机维修工具包

#### 文件资料

- √ 发动机合格证
- √ 发动机操纵维修手册
- √ 发电机合格证
- √ 发电机手册
- √ 发电机电图
- √ 控制器说明书
- √ 机组图纸
- √ 发电机组操作维修手册
- √ 测试报告
- √ 发电机组合格证

#### 发电机数据

|         |   |          |
|---------|---|----------|
| 发电机型号   |   | PI734B   |
| 形式      |   | 4极, 旋转磁场 |
| 励磁方式    |   | PMG      |
| 节距      |   | 2/3      |
| 电压      | V | 400/230  |
| 电机效率    | % | 95.3     |
| 电压波动    | % | ≤1.0     |
| 波形失真    | % | 1.5 (空载) |
| 绝缘等级    |   | H        |
| 防护等级    |   | IP 23    |
| THF/TIF |   | <2%/50   |

#### 可选附件

- 电池及电池连线
- 标准8小时油箱(可选机底油箱)
- 下垂 (并联机组选配)
- 浮充电器
- 水加热器(环境温度低于 0°C时推荐使用)
- 油加热器(环境温度低于 0°C时推荐使用)
- 电机加热器
- 油水分离器

#### 控制器

|        |    |                  |
|--------|----|------------------|
| 型号     |    | GU620            |
| 数据显示方式 |    | LCD/LED (中/英文可选) |
| 模式     |    | 自动/手动            |
| 工作电压   | V  | 8-35 (DC)        |
| 运行环境温度 | °C | -20~70           |

#### 可选配

- 标准RS485 or RS232、USB通讯接口
- 远程客户端程序
- 远程客户端覆盖控制器面板所有功能



#### 警告和保护

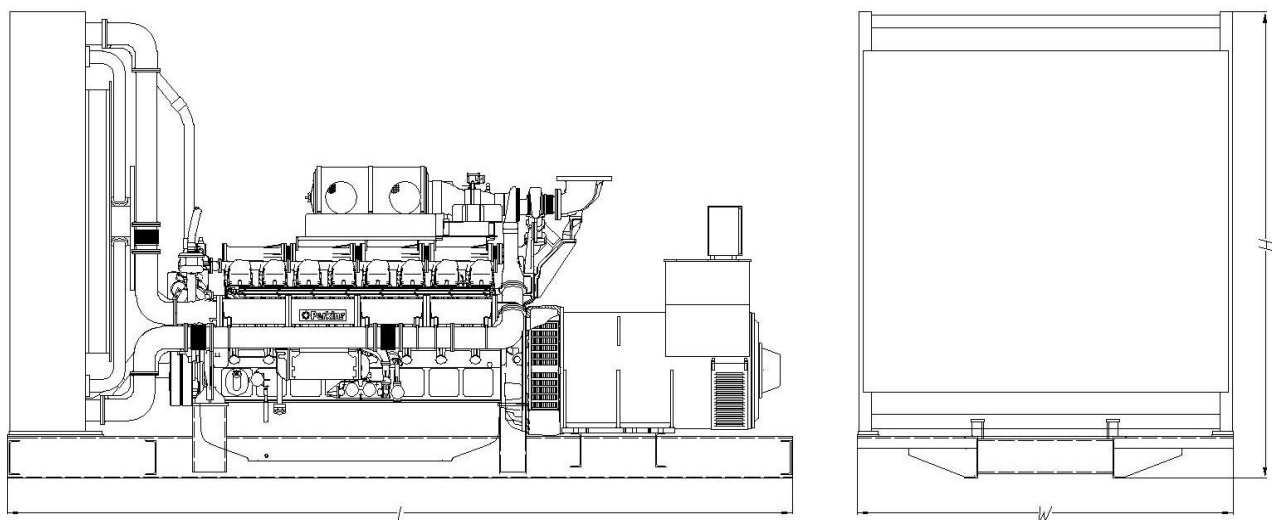
- 启动失败
- 停机失败
- 低油压
- 频率过高/过低
- 过电流
- 过载
- 高/低电压
- 高水温

- 高/低转速
- 充电失败
- 电池低电压
- 超速

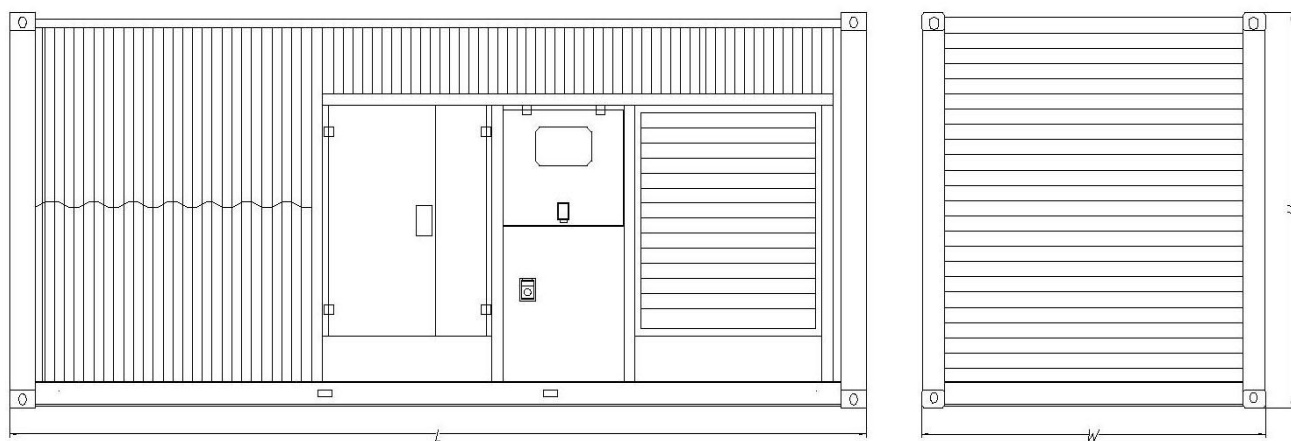
普通故障只报警; 严重故障将在报警的同时自动停机。

以上数据计算依据ISO-3046标准规定: 环境温度 40°C, 海拔高度1000m, 相对湿度60%。

➤ **尺寸重量** (以下数据和图纸仅用于一般的安装应用，特殊安装请联系赛瓦特工程师)



**开式机组：** 外形尺寸  $L \times W \times H$  (MM)=5180×2040×2230 重量(kg)=9900 \*重量数据为近似值。



**静音型：** 外形尺寸  $L \times W \times H$  (MM)= 6058×2434×2591 重量 (kg)=12250 \*重量数据为近似值。

特殊要求或疑问，请致函赛瓦特公司。我们将尽快与您取得联系。

经销商：