

P720-S(/B)—发电机组应用技术数据

---你所需要的就是赛瓦特的动力

50Hz P720-S

珀金斯 发动机
斯坦福 发电机



 **Perkins**

原装进口发动机
英国珀金斯发动机有限公司生产
OEM授权成套商及品质保证

所有产品得到
英国珀金斯工厂全球维修保证



ISO9001:2000
CQSWT GENERATING SETS

技术参数

如果你需要更详细的数据资料，请联系重庆赛瓦特工程师或参考重庆赛瓦特产品使用说明手册。

特点

型号: P720-S

静音型机组型号须加上后缀“/B”

满足标准: ISO3046
ISO8528
IEC34
BS EN 60034
BS5000
VDE0530
AS1359
CSA C22.2-100

额定功率	kW/kVA	640/800
备用功率	kW/kVA	720/900
频率/额定转速	Hz/rpm	50/1500
额定电压	V	400/230
额定电流	A	1155
断路器容量	A	1250
接线方式		3P4W
功率因数		0.8(滞后)
稳态频率调整率	%	±0.5

* 可根据需要，选择其它电压等级。

应用数据

发动机数据

发动机型号		4006-23TAG3A
形式		6缸,直列, 4冲程
缸径×行程	mm	160×190
排量	L	22.9
进气方式		涡轮增压、空空中冷
压缩比		13.9:1
最大功率	kW	786
调速方式		电子调速
燃油系统形式		直喷
最大进气阻力	kPa	3.7
最大排气背压	kPa	5.98
进气流量	m³/min	73
排气流量	m³/min	193
排气温度	°C	500
风扇排气流量	m³/min	1200
冷却液容量	L	(仅发动机) 22 (带散热器) 156
最高冷却液温度	°C	98
节温器调节范围	°C	71-85
润滑油容量 (最小/最大)	L	101/123
正常运行机油压力范围	kPa	240/300
额定燃油耗	g/kW.h	204
最小进/排风面积	m²	4.5/3.0

标准安装附件

- √ 重型工业级消声器
- √ 波纹管
- √ 弯管
- √ 安装衬垫
- √ 安装法兰
- √ 防护罩 (已安装于机组上)
- √ 减震胶垫 (已安装)
- √ 随机维修工具包

文件资料

- √ 发动机合格证
- √ 发动机操纵维修手册
- √ 发电机合格证
- √ 发电机手册
- √ 发电机电图
- √ 控制器说明书
- √ 机组图纸
- √ 发电机组操作维修手册
- √ 测试报告
- √ 发电机组合格证

发电机数据

发电机型号		HCI634G
形式		4极, 旋转磁场
励磁方式		PMG
节距		2/3
电压	V	400/230
电机效率	%	94.4
电压波动	%	≤1.0
波形失真	%	1.5(空载)
绝缘等级		H
防护等级		IP 23
THF/TIF		<2%/50

可选附件

- 电池及电池连线
- 标准8小时油箱(可选机底油箱)
- 下垂 (并联机组选配)
- 浮充电器
- 水加热器(环境温度低于 0°C时推荐使用)
- 油加热器(环境温度低于 0°C时推荐使用)
- 电机加热器
- 油水分离器

控制器

型号		GU620
数据显示方式		LCD/LED (中/英文可选)
模式		自动/手动
工作电压	V	8-35 (DC)
运行环境温度	°C	-20~70

可选配

- 标准RS485 or RS232通讯接口、USB通讯接口
- 远程客户端程序
- 远程客户端覆盖控制器面板所有功能



警告和保护

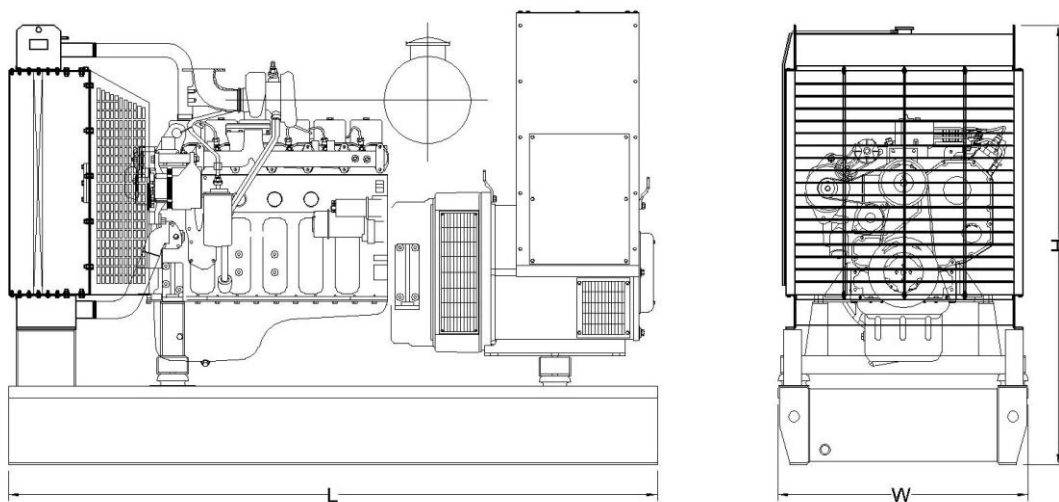
- 启动失败
- 停机失败
- 低油压
- 频率过高/过低
- 过电流
- 过载
- 高/低电压
- 高水温

- 高/低转速
- 充电失败
- 电池低电压
- 超速

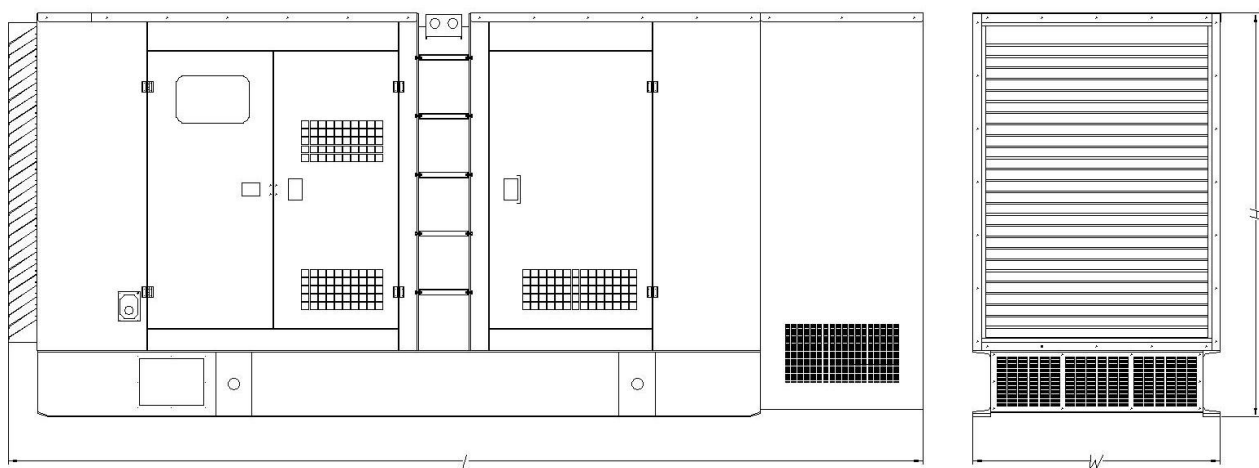
普通故障只报警;严重故障将在报警的同时自动停机。

以上数据计算依据ISO-3046标准规定: 环境温度 40° C, 海拔高度1000m, 相对湿度60%。

➤ **尺寸重量** (以下数据和图纸仅用于一般的安装应用, 特殊安装请联系赛瓦特工程师)



开式机组: 外形尺寸 $L \times W \times H$ (MM)=4450×1700×2290 重量(kg)=5430 *重量数据为近似值。



静音型: 外形尺寸 $L \times W \times H$ (MM)=6058×2434×2591 重量 (kg)=8600 *重量数据为近似值。

特殊要求或疑问, 请致函赛瓦特公司。我们将尽快与您取得联系。

经销商: