

C1320-S(/B)—发电机组应用技术数据

---你所需要的就是赛瓦特的动力

50Hz C1320-S

康明斯 发动机
斯坦福 发电机



重庆赛瓦特是
重庆康明斯发动机有限公司授权**OEM**成套商
得到康明斯的产品质量确认

我们的产品
得到康明斯全球维修保证



ISO9001:2000
CQSWT GENERATING SETS

技术参数

如果你需要更详细的数据资料，请联系重庆赛瓦特工程师或参考重庆赛瓦特产品使用说明书。

特点

型号: C1320-S

静音型机组型号须加上后缀“/B”

满足标准: ISO3046
ISO8528
IEC34
BS EN 60034
BS5000
VDE0530
AS1359
CSA C22.2-100

额定功率	kW/kVA	1100/1375
备用功率	kW/kVA	1320/1650
频率/额定转速	Hz/rpm	50/1500
额定电压	V	400/230
额定电流	A	1984
断路器容量	A	2150
接线方式		3P4W
功率因数		0.8(滞后)
稳态频率调整率	%	±0.5

* 可根据需要，选择其它电压等级。

应用数据

发动机数据

发动机型号		KTA50-G8
形式		16缸,V型, 4冲程
缸径×行程	mm	159×159
排量	L	50.3
进气方式		涡轮增压、中冷
压缩比		14.9:1
最大功率	kW	1428
调速方式		EFC 电子调速
燃油系统形式		PT 泵
最大进气阻力	kPa	6.2
最大排气背压	kPa	10.05
进气流量	L/s	1655
排气流量	L/s	4350
排气温度	°C	510
风扇排气流量	m³/h	78120
冷却液容量	L	(仅发动机)165 (带散热器)271.2
最高冷却液温度	°C	104
节温器调节范围	°C	82-93
润滑油总容量	L	(包括滤清器) 204
正常运行机油压力范围	kPa	345/483
燃油耗	g/kW.h	205
最小进/排风面积	m²	7.5/5.0

标准安装附件

- √ 重型工业级消声器
- √ 波纹管
- √ 弯管
- √ 安装衬垫
- √ 安装法兰
- √ 防护罩 (已安装于机组上)
- √ 减震胶垫 (已安装)
- √ 随机维修工具包

文件资料

- √ 发动机合格证
- √ 发动机操纵维修手册
- √ 发电机合格证
- √ 发电机手册
- √ 发电机电图
- √ 控制器说明书
- √ 机组图纸
- √ 发电机组操作维修手册
- √ 测试报告
- √ 发电机组合格证

发电机数据

发电机型号		PI734B
形式		4极, 旋转磁场
励磁方式		PMG
节距		2/3
电压	V	400/230
电机效率	%	95.2
电压波动	%	≤1.0
波形失真	%	1.5(空载)
绝缘等级		H
防护等级		IP 23
THF/TIF		<2%/50

可选附件

- 电池及电池连线
- 标准8小时油箱(可选机底油箱)
- 下垂 (并联机组选配)
- 浮充电器
- 水加热器(环境温度低于 0°C时推荐使用)
- 油加热器(环境温度低于 0°C时推荐使用)
- 电机加热器
- 油水分离器

控制器

型号		GU620
数据显示方式		LCD/LED (中/英文可选)
模式		自动/手动
工作电压	V	8-35 (DC)
运行环境温度	°C	-20~70

可选配

- 标准RS485orRS232、USB通讯接口
- 远程客户端程序
- 远程客户端覆盖控制器面板所有功能



警告和保护

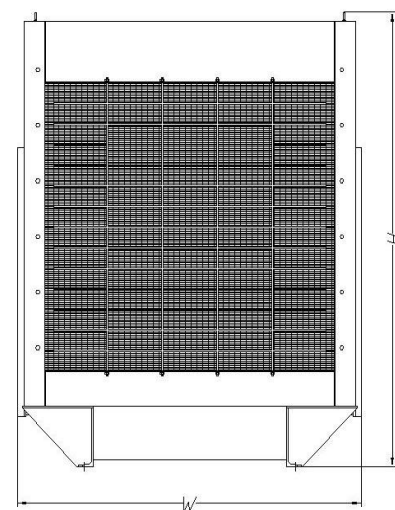
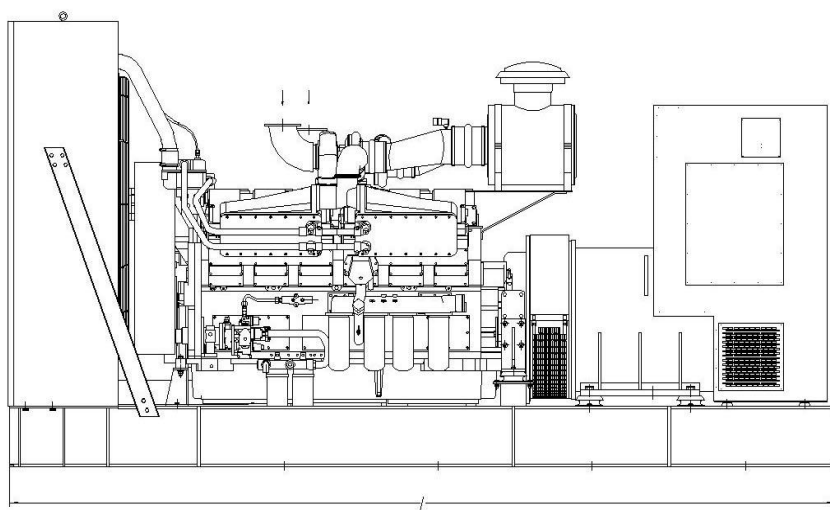
- 启动失败
- 停机失败
- 低油压
- 频率过高/过低
- 过电流
- 过载
- 高/低电压
- 高水温

- 高/低转速
- 充电失败
- 电池低电压
- 超速

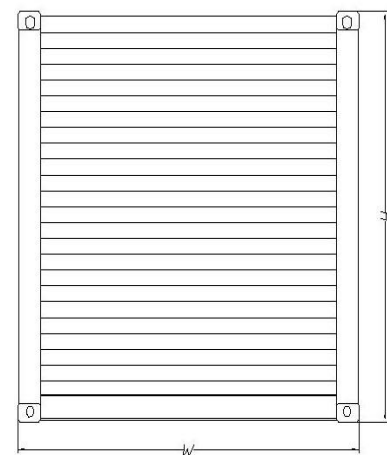
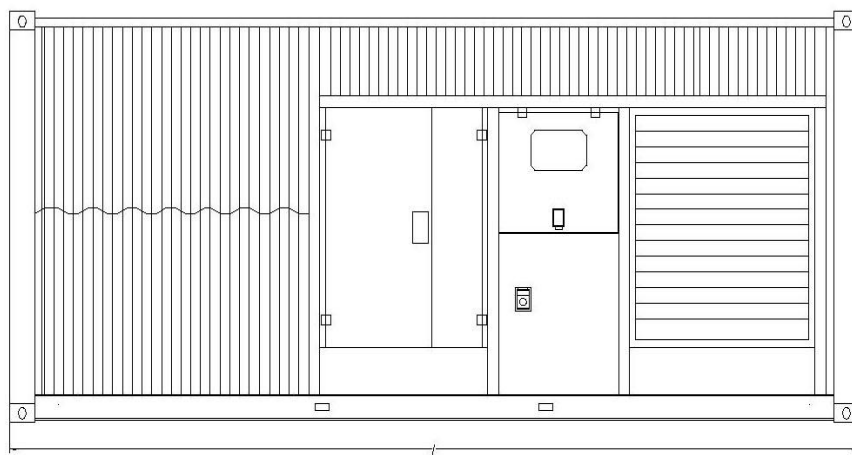
普通故障只报警;严重故障将在报警的同时自动停机。

以上数据计算依据ISO-3046标准规定: 环境温度 40° C, 海拔高度1000m, 相对湿度60%。

➤ **尺寸重量** (以下数据和图纸仅用于一般的安装应用, 特殊安装请联系赛瓦特工程师)



开式机组: 外形尺寸 $L \times W \times H$ (MM)=5400×2195×2560 重量(kg)=10600 *重量数据为近似值。



开式机组: 外形尺寸 $L \times W \times H$ (MM)=12200×2440×2600 重量(kg)=14400 *重量数据为近似值。

特殊要求或疑问, 请致函赛瓦特公司。我们将尽快与您取得联系。

经销商: